



# Démarche HQE

(Haute Qualité Environnementale)  
**adoptée**

La direction de la société POSSON a choisi quatre cibles spécifiques, sur lesquelles elle a porté particulièrement son effort d'analyse et d'investissement :

- CIBLE D'ECOCONSTRUCTION :
  - Relation harmonieuse des bâtiments avec leur environnement immédiat
  
- CIBLE D'ECOGESTION :
  - Gestion de l'énergie et Gestion des déchets d'activité
  
- CIBLE DE CONFORT
  - Confort acoustique et Confort visuel
  
- CIBLE DE SANTE
  - Conditions sanitaires

# Cible d'écoconstruction



- Relation harmonieuse des bâtiments avec leur environnement immédiat

Lancement d'un concours d'architecture en janvier 2003. Le projet adopté en mars 2003 est celui qui a utilisé au mieux les opportunités offertes par le voisinage et le site, tout en optimisant les avantages et désavantages de la parcelle. Celle-ci a été dès l'origine choisie pour que l'implantation de l'usine offre à tous un cadre de vie agréable : locaux de production orientés nord-est, accès au site immédiat par la desserte locale, lieux de vie orientés sud-ouest. En outre, la localisation géographique de la parcelle située à distance suffisante des premières habitations a permis de réduire le risque de nuisance entre le bâtiment, son voisinage et son site écologique. Enfin, l'enquête publique nécessaire dans le cadre d'une installation classée a conforté l'opportunité de ce choix, au plan Environnemental.

# Cible de confort

## ■ Confort acoustique

- Le projet POSSON de réunir à l'intérieur d'une même halle l'ensemble des ateliers s'est accompagné d'une recherche d'un affaiblissement des bruits d'impact et d'équipements, par particulièrement l'aménagement de carters acoustiques spécifiques pour certaines machines, l'équipement de l'ensemble de la halle de dalles de correction acoustique et d'isolation au bruit. Ces études ont été menées avec l'aide des experts de la CRAM de Rennes lesquels ont établi un rapport de préconisation entièrement suivi par la Direction POSSON (affaiblissement moyen alpha  $>0.8$ ).

## ■ Confort visuel

- Le projet POSSON a recherché une amélioration nette de la luminosité à l'intérieur de la halle de production, ainsi que dans les locaux sociaux. En outre, la direction générale avait fixé pour objectif que la relation visuelle des opérateurs soit satisfaisante avec l'extérieur pour chacun, en exigeant le vitrage de la face nord-est, ce qui a pu se faire dans l'économie générale du projet. Les experts de la CRAM sont également intervenus sur le sujet et ont analysé comme optimal l'éclairage naturel en terme de confort et de dépenses énergétiques. L'éclairage artificiel a quant à lui fait l'objet d'une grande rationalisation des équipements, afin d'en diminuer les coûts de maintenance (éclairage modulaire sur canalis  $>425\text{lux}$  + 2 rythmes d'éclairage).



# Cible de santé

## ■ Conditions sanitaires

- Une autre des préoccupations de la direction POSSON a été de doter le site de conditions optimales d'hygiène, ce qui s'est traduit par le choix de matériaux spécifiques facilitant l'hygiène et le nettoyage dans les locaux sanitaires, facilitant les soins de santé par la création d'un lieu spécifique d'infirmerie, accessible de l'extérieur, facilitant l'accès au site aux personnes à capacités réduites, par la création de commodités adaptées.





# Cible d'écogestion

## ■ Gestion de l'énergie

- Dès l'origine du projet, POSSON a recherché à optimiser la gestion de son énergie. C'est ainsi, que dès l'établissement du cahier des charges, notre exigence a porté sur le recours aux énergies environnementales satisfaisantes telles que le gaz et l'électricité. Par ailleurs les implantations de process de production se sont faites de sorte que les besoins énergétiques puissent être amenés au plus juste. Tous les équipements énergétiques sont implantés sur une même zone afin d'en améliorer l'approvisionnement, la gestion et l'efficacité de diffusion. Enfin, le système de chauffage des locaux de production et des bureaux a fait l'objet d'une étude spécifique diligentée par l'architecte du projet, afin de choisir l'équipement le plus efficace et le moins gourmand énergétiquement.

## ■ Gestion des déchets d'activités

- Une des problématiques importantes de POSSON dans le cadre de la gestion de ses déchets, était de concevoir un processus de gestion spécifique des déchets issus de son activité. C'est pourquoi l'usine est conçue pour recevoir une zone totalement adaptée aux mode de collecte actuels. La recherche constante d'optimisation de la gestion de ces déchets a eu pour conséquence la mise en ligne des machines de découpe au-dessus d'un fossé de collecte des déchets qui les transporte à proximité immédiate pour la constitution de balles de carton à recycler.+ zone de quai adapté (type déchetterie)